



# *Concorso creativo*

## *#ticonsigliolapace*

**I ragazzi del Consiglio dei Giovani di Sogliano al Rubicone, invitano tutti i ragazzi dalle elementari alle medie dell'Istituto Comprensivo Di Sogliano, a realizzare un piccolo elaborato scritto o un disegno sul tema della pace.**

**Il materiale che ci invierete, verrà selezionato per la realizzazione di un quaderno che sarà distribuito sia ai ragazzi dell'istituto comprensivo che all'associazione "Bambini senza confini" di Gerusalemme e "Progetto sorriso" di San Marino, con cui collaboriamo.**

**La trasmissione dovrà essere effettuata entro il 13 marzo 2021 tramite consegna diretta all'ufficio segreteria del Comune di Sogliano al Rubicone oppure con invio alla**  
**mail:** [segreteria@comune.sogliano.fc.it](mailto:segreteria@comune.sogliano.fc.it)

